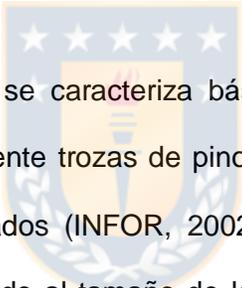


# I INTRODUCCIÓN

## I.1. Antecedentes del sector forestal:

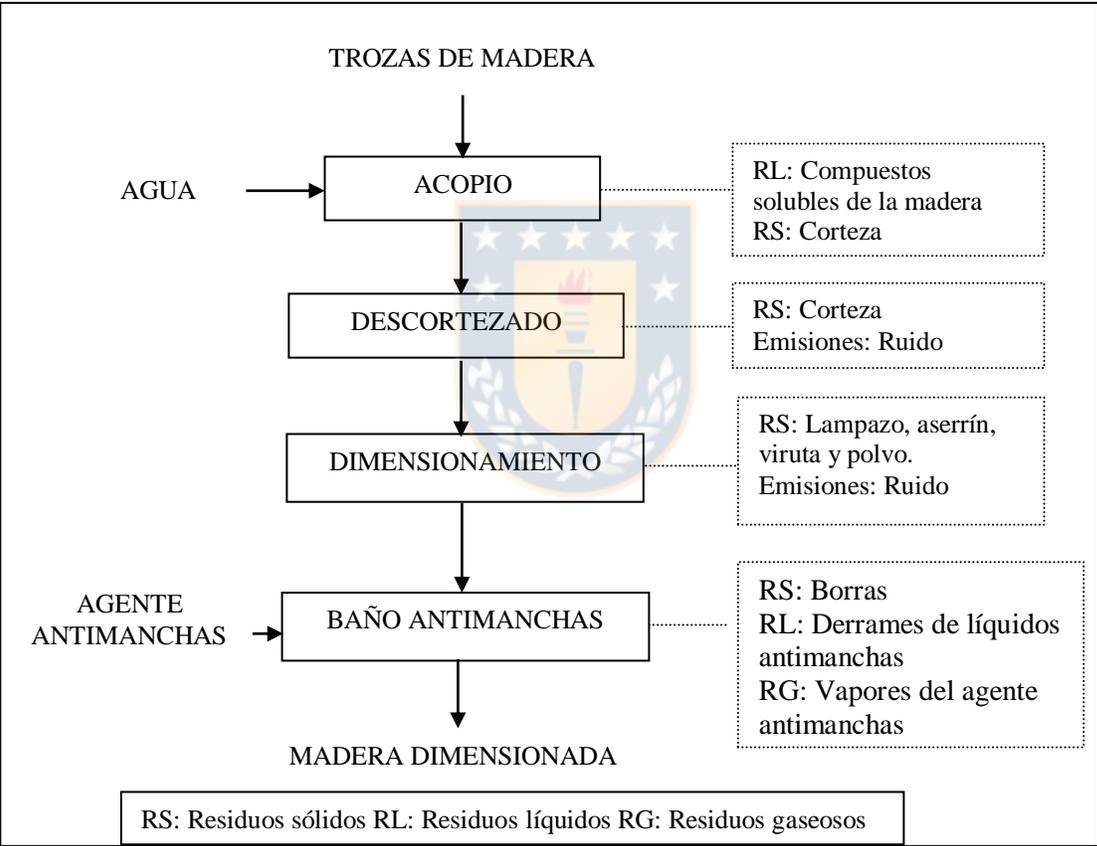
La industria de aserrío forma parte de uno de los sectores productivos más importantes de Chile. Para ilustrar este punto, es necesario destacar que las actividades forestales presentaron una participación del 12% del total de exportaciones efectuadas en el año 2002, con montos que alcanzaron los US\$ 2.223,7 millones (Banco Central, 2003). En cuanto a la industria de aserrío, ésta juega un rol relevante en la economía del sector forestal. En el año 2002, el retorno generado por las exportaciones, en particular de madera aserrada fueron de US\$ 327 millones, ocupando el segundo lugar, después de la pulpa blanqueada de pino (Banco Central, 2003).



En Chile, la industria del aserrío se caracteriza básicamente porque el proceso está orientado a transformar principalmente trozas de pino radiata (*Pinus radiata*) en madera dimensionada y productos elaborados (INFOR, 2002). Respecto del nivel tecnológico, este aspecto está íntimamente ligado al tamaño de los aserraderos. En los aserraderos grandes y medianos, la producción está dirigida fundamentalmente a la exportación de sus productos, para lo cual deben ajustarse a las normas que imponen los mercados extranjeros (Céspedes, 2000). Respecto de los aserraderos pequeños, del punto de vista tecnológico presentan las mayores deficiencias en cuanto a la obsolescencia de las maquinarias y de las técnicas de operación.

En lo que al proceso se refiere, en los aserraderos las trozas son dimensionadas de acuerdo al tipo de producto requerido. En términos generales, en un proceso de aserrío se distinguen las etapas esquematizadas en la Figura 1. En primer lugar está el acopio, donde se recepciona la madera y se clasifican los trozos de acuerdo a su calidad y

tamaño. La segunda etapa corresponde al descortezado y la secuencia continua con el dimensionamiento primario, del cual se obtiene normalmente un bloque o basa, con dos o cuatro caras aserradas. La etapa siguiente es el dimensionamiento secundario, proceso en el cual el bloque de madera, es aserrado a piezas de menor tamaño. Las etapas restantes corresponden a tratamientos opcionales, donde la madera puede ser sometida a baños antimanchas, secado, impregnación y manufactura.



**Figura 1.** Industria primaria de aserrío: etapas del proceso (CONAMA, 2000)